CÂMARA MUNICIPAL DE RIBAS DO RIO PARDO CNPJ :03501541/0001-91 R MARCIANA C. LEMOS

חבח			

1 007.019.741 POLTRONA PRESIDENTE

Fornecedor : CNPJ : Endereço : Bairro :

Fones: Contato:

E-mail :

Item Cód. Produt Descrição Unidade Quantidade Valor Unitário Marca Valor Total

UN

Descrição Detalhada

Estofado:

Assento: Madeira em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 18 mm; - Espuma injetada em Poliuretano com densidade de 28 kg/m³ e espessura de 122 mm, fixado a madeira utilizando-se adesivo para tecido ; - Porca garra em aço carbono com rosca 1/4" e acabamento zincado branco, fixada a madeira utilizando-se prensa pneumática.

Encosto:

Madeira do encosto em compensado anatômico 100% Pinus com espessura de 18 mm; - Espuma expandida em Poliuretano com densidade de 33 Kg/m³ e espessura de 122 mm, fixada no lado posterior do encosto, utilizando-se adesivo para tecido; - Pino de encaixe confeccionado em Polímero Polipropileno (PP) fixado a madeira por grampos metálicos, acionados por grampeador pneumático, e parafuso cabeça chata Philips com rosca soberba de 5,0 mm por 35 mm de comprimento e acabamento bicromatizado.

Acabamento:

Tecido: Capa de revestimento do assento e encosto conforme catálogo Martiflex, costuradas com linha em nylon na cor preta nº40 e fixadas às madeiras utilizando grampos metálicos com perfil de 80/6 acionados por grampeador pneumático.

Lâmina de união:

Matéria prima: Barra chata em aço carbono ASTM A36 com dimensões de 4.3/4" x 1/4", dobrada em forma de "L" com vinco de reforço e furos oblongos para a fixação da madeira de assento e encosto;

Acabamento: Pintura a pó por sistema eletrostático na cor preto texturizado.

Braço:

Braço fixo cromado confeccionado em tubo elíptico de aço carbono SAE 1006/1010 com perfil de 45 x20 com espessura de 1,90 mm;

Sistema de fixação confeccionado em chapa de aço carbono com perfil de 150x75 e 4,75mm de espessura;

Apoio: confeccionado em chapa de aço carbono SAE 1006/1010 revestida com espuma laminada em

Poliuretano com densidade de 33 Kg/m³ e espessura de 10 mm.

Base giratória:

Base em Alumínio: Confeccionada em alumínio injetado com diâmetro de 700 mm;

Acabamento: Polido;

Rodízio:

- Corpo: Injetado em polipropileno na cor preta;
- Rodas: Injetado em polipropileno na cor preta, com diâmetro de 50 mm;
- Pista: Injetado em polipropileno cor preta;
- Haste: Aço carbono SAE 1006/1008 com acabamento zincado.

Mecanismo:

Funcionamento: Mecanismo com trava na posição inicial e regulador de tensão através do manipulo;

Matéria prima:

- Caixa: Confeccionada em alumínio injetado SAE 306 sob pressão;
- Fixação: Chapa de aço ABNT 1008-1012;
- Acabamento: Tratamento de superfície fosfatizado e pintura a pó por processo eletrostático.

Acabamento: Tratamento fosfatizado e pintura a pó por processo eletrostático;

Componentes: Manoplas e alavancas em polipropileno injetado.

Coluna:

Matéria prima:

• Corpo: Tubo em aço carbono SAE 1006/1010;

Indústria de estofados e componentes

Rua José Galindo Garcia, 579 - Parque Industrial 2

Sarandi - PR - CEP: 87111-560

MARTIFLEX 1

• Haste: Maciço em aço carbono NBR 7480/96.

Funcionamento: Sistema a gás com regulagem de altura de 80 mm (tolerância de ± 10mm);

Acabamento: Pintura a pó por processo eletrostático na cor preta.

Item	Cód. Produt	Descrição	Unidade	Quantidade	Valor Unitário	Marca	Valor Total
2	007.019.742	POLTRONA LINHA DIRETOR	UN	10	•	•	

DADOS DO FORNECEDOR				
Fornecedor: CNPJ: Endereço: Bairro: Fones: CE-mail:	Contato :			
ULTILAMINADO PRENSADO A QUENTE NUMA PRESSÃO DE 12,4KANÇADAS EM FORMATO ANATÔMICO COLADAS COM COLA DE RAVADAS NA MADEIRA. ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIA CODE PLUMANTE DE POLIPROPILENO, REVESTIDO EM COURO ECOLA NSADO A QUENTE EM FORMATO ANATÔMICO NUMA PRESSÃO DE RAIS TRANÇADAS E COLADAS COM COLA RESINA DE URÉIA SEI ESPUMA DE POLIURETANO EXPANDIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, COARTE FRONTAL E D26 SOFT NAS LATERAIS E NO CENTRO DO AS ECOLÓGICO PRETO. ESTRUTURA DO BRAÇO: FORMADO EM TUBE PARAFUSO HALLEM COM APOIA BRAÇO REVESTIDO	SPUMA POLIURETANO D33KG/M³. ENCOSTO FABRICADO EM COMPENSADO M G/P2, COM 15 MM DE ESPESSURA, COM LAMINAS DE MADEIRAS NATURAIS TR RESINA DE URÉIA SEM EMISSÃO DE FORMOL COM PORCAS GARRAS DE 1/4 C OM DENSIDADE DE D28 KG/M³ SOFT COM 100MM DE ESPESSURA E MANTAS ÓGICO PRETO. ASSENTO: FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO PRE DE 12,4KG/P2, COM 15 MM DE ESPESSURA, COM LAMINAS DE MADEIRAS NATU M EMISSÃO DE FORMOL. PORCAS GARRAS DE 1/4 CRAVADAS NA MADEIRA. COM 100MM DE ESPESSURA. DENSIDADE MEDIA DO ASSENTO D33 KG/M³ NA P SENTO E MANTAS DE PLUMANTE DE POLIPROPILENO, REVESTIDO EM COURO O DE AÇO ELÍPTICO CROMADO FIXADO NO ENCOSTO E ASSENTO ATRAVÉS D			
A - ALTURA DO MÁX. ASSENTO 500MM				
B - ALTURA DO MÁX. ENCOSTO 950MM				
C - DIMENSÕES DO ASSENTOS 550LX430 P				
D - DIMENSÕES DO ENCOSTO 520LX545H				
E - ESPESSURA DO ASSENTO 140MM				
F - ESPESSURA DO ENCOSTO 140MM				
G - DENS. ASS/ENC D33+D28KGM³				
H - LARGURA TOTAL 6450MM				
	TOTAL :			
	Ciento de Torre de Deferência			
Carimbo CNPJ	Ciente ao Termo de Referência Assinatura e Carimbo			

>>>IMPORTANTE<<<

FAVOR INCLUIR VALOR DE FRETE, IMPOSTO E QUALQUER TIPO DE DESPESA ADICIONAL NO VALOR DO PRODUTO/SERVIÇO.